

HB Body P360

Univerzálny plnič 2:1

- vysoká príľnavosť a skvelé mechanické vlastnosti
- aj pre aplikáciu mokré do mokrého
- aj pre plastové nárazníky

Je najuniverzálnejší a vysoko kvalitný základový plnič na báze akrylátových živíc s tužiacim pomerom 2:1. **Možno ho aplikovať tromi metódami buď mokré do mokrého, klasicky nástrek - prebrúsenie a aplikácií na plasty (PE, PP, ABS a TSOP).** Má vysokú príľnavosť na neobrušené továrenské náhradné diely (OEM / E-COAT), oceľ, chróm, TPA, laminát, polyesterové tmely, nové a staré plastové nárazníky, na povrchy opatrené starými vrchnými (2K) a základovými farbami (Body 960 a 96). Vďaka jeho vysokej plniacej schopnosti ho možno nanášať v normálnych, stredných ale aj hrubých vrstvách. Ľahko sa brúsi a má veľmi dobré plniace vlastnosti.



Pre postup práce metódou mokrej do mokrého (wet-on-wet - označené ako WOW) alebo pre naniesenie na plastové povrchy (označené ako PLS) sú informácie uvedené v technickom liste.



Odtieň: biely, čierny, šedý / sprej - biely, čierny, šedý, žltý, červený, modrý, zelený.

Informácie k aplikácií

Povrchy na ktoré budete nanášať plnič Body P360 musia byť suché zbavené prachu a mastnoty. Najlepšie výsledky pre odmastenie dosiahnete produktom Body Antisil 770 alebo Body Antisil 771. Následne pripravte zmes v pomere 2:1 s tužidlom Body H725 neriedite a naniesiete dve plné vrstvy (cca 100-120µm). Medzi vrstvami nechajte odtekať 8-10min./23°C. Plné preschnutie dosiahnu vrstvy podľa použitej metódy sušenia za 2-3h./23°C, 20-30min./60°C alebo IR 10-15min./60-70cm. Potom môžete prebrúsiť za sucha P320-P500 alebo za mokra P600-P800. Potom opäť odstráňte prach, mastnotu a tým máte povrch pripravený na nanášanie ďalších farieb. Pre suchú aplikáciu používajte buď konvenčné striekacie pištole o veľkosti trysky 1.5-1.7mm pri tlaku 2-2.5 baru alebo pištole systému HVLP o veľkosti trysky 1.5-1.8mm pri tlaku 1.5-2 bary.



Pomer tuženia: 2:1,



Tužidlo: Body H725



Riedenie: Neriedi sa



Čas spracovania : 45-50 min. / 23°C



Odvetrávanie: 8-10 min. / 23°C



Doba sušenia: 3-4 hod. / 23°C pri vrstve 100-120 µm



Doba sušenia IR: 10-15 minút pri vzdialenosti 60-70 cm



Riedenie pre nástrek: 22-26s DIN 4 / 20°C



Nastavenie striekacej pištole: 1.5 - 1.7mm, 2.0 - 2.5 baru, dve vrstvy cca 100-120 µm



Nastavenie striekacej pištole HLVP a nástrek: 1.5 - 1.8mm, 1.5 - 2 bary, dve vrstvy cca 100-120 µm



Brúsenie za sucha: P400 - P500



Brúsenie za mokra: P600 - P1000



Balenie: 1l, 4l a sprej 400ml

Teoretická výdatnosť: cca 10 m² / l pri cca 80 µm

Merná hmotnosť: 1.35kg/l

Pevný obsah: 69%

Informácia k aplikácií Wet On Wet (mokrý do mokrého)

Aplikácia wet-on-wet, teda mokrý do mokrého má svoje špecifiká. Povrchy musia byť suché zbavené prachu a mastnoty. Najlepšie výsledky pre odmastenie dosiahnete produktom Body Antisil 770 alebo Body Antisil 771. Následne pripravte zmes v pomere 2:1 s tužidlom Body H729 a pridajte riedidlo Body 740 alebo Body 741 v množstve 50-60%. Nanesiete jednu slabú vrstvu a po cca 15 - 20min./23 ° C odtokanie naneste druhú vrstvu (cca 40-60 µm). Potom aplikujte farby Body Color Solution 2K alebo 1K alebo Aqua Color Solution. V prípade použitia 1K systému nechajte bázu odtekať cca 10min./23°C a potom naneste finálnu vrstvu laku HB Body. Systém wet on wet nepoužívajte na termoplasty. Pre aplikáciu wet on wet používajte buď konvenčné striekacie pištole o veľkosti trysky 1.3-1.4mm pri tlaku 2-2.5 bar alebo pištole systému HVLP o veľkosti trysky 1.3-1.4mm pri tlaku 1.5-2 bar.



Tuženie WOW: 2:1, tužidlo Body H729



Riedenie WOW: 50-60 % riedidla Body 740 alebo 741



Čas spracovania WOW: 45 min. / 23°C



Riedenie na nástrek WOW: 14-15s DIN 4 / 20°C



Nastavenie striekacej pištole pre WOW: 1.3mm - 1.4mm, 2 - 2.5 bar, jedna vrstva vytvorí cca 20-30 µm



Nastavenie striekacej pištole HLVP a nástrek pre WOW: 1.3mm - 1.4mm, 1.5 - 2 bar, jedna vrstva vytvorí cca 20-30 µm



Odvetrávanie pro WOW: 15-20 min. / 23°C

Informácie k aplikácií na plasty (PLS)

Aplikácia na plasty typu PE, PP, ABS, TSOP. Plast najprv za sucha prebrúste papierom P180-P220. Povrch musí byť suchý zbavený prachu a mastnoty - použite produkt Body Antisil 770 alebo 771. Následne pripravíte zmes v pomere 2:1 (2 diely plniča a 1 diel tužidla Body H725). Do zmesi pridajte riedidlo Body 740 v množstve 50-60%, dôkladne premiešajte a nanesiete jednu až tri slabé vrstvy. Po zaschnutí môžete prebrúsiť za sucha P400-P500 alebo za mokra P600-P1000. Potom opäť odstráňte prach, mastnotu a povrch je pripravený na nanášanie farby. Pre aplikáciu používajte buď konvenčné striekacie pištole o veľkosti trysky 1.5 - 1.8mm pri tlaku 2-2.5baru alebo pištole systému HVLP o veľkosti trysky 1.5-1.7mm pri tlaku 2bary.



Tuženie PLS: 2:1, tužidlo Body H725



Riedenie PLS: 50-60 % riedidla Body 740 alebo 741



Čas spracovania PLS: 55-70 min. / 23°C



Riedenie pre nástrek PLS: 14-15s DIN 4 / 20°C



Nastavenie striekacej pištole pre PLS: 1.5mm - 1.8mm, 2 - 2.5 bar, 1 - 3 vrstvy po cca 20-30 µm



Nastavenie striekacej pištole HLVP a nástrek pre PLS: 1.5mm - 1.7mm, 2 bar, 1 - 3 vrstvy po cca 20-30 µm



Odvetrávanie pre PLS: 5-10 min. / 23°C



Doba schnutia PLS: 2-3 hod. / 23°C



Brúsenie za sucha PLS: P400 - P500



Brúsenie za mokra PLS: P600 - P1000

Poznámka k produktu

Riadte sa inštrukciami tohto technického listu. Používajte iba odporúčané tužidlá a riedidlá!! Nepracujte pri teplotách nižších ako 15°C. Pre otázky k aplikácii je možné kontaktovať technika HB Body od spoločnosti Body Color 730 893 892 (Po-Pi 8 - 16 hodín)

Skladovanie

V suché miestnosti pri teplote 5 - 25 ° C, 24 mesiacov v originálnych uzavretých obaloch.



Používajte ochranné pracovné pomôcky: Masku, ochranné okuliare, rukavice

Hodnoty VOC

Maximálna hodnota podľa smernice 2004/42/CE pre tento produkt kategórie je 540 g/l. Tento produkt obsahuje maximum VOC 470 g/l.

