

## TECHNICKÝ LIST

Dátum revízie : 31.01.2018

**Názov, označenie:** Farba syntetická antikorózna 2 v 1  
**S 2590 STRECHONA**

JK 246 221 99

PN 112 629 14

### Popis:

Disperzia pigmentov a plnidiel v roztoku alkydovej živice s prídavkom aditív.

### Použitie:

S 2590 sa používa ako antikorózný polomatný až matný náter 2 v 1 na kovové podklady ako je oceľ, železo, zoxidovaný pozink. Používa sa na nové a renovačné nátery plôch, dielcov a predmetov z kovu napr. strechy, ploty, brány, zábradlia, odkvapy, klampiarske konštrukcie. Nepoužívať na nátery prichádzajúce do styku s potravinami, krmivami, pitnou vodou, na natieranie detského nábytku a hračiek.

### Riedidlo:

S 6001, S 6006

### Fyzikálna a technická charakteristika:

#### VOC:

0,38 kg/kg

#### TOC:

0,191 kg/kg

### Objemová sušina:

44,4±1 % obj.

### Kategória:

OR A/i

### Hraničná hodnota VOC:

500 g/l

### Maximálny obsah VOC produktu:

< 500 g/l

### Technické údaje :

#### Vlastnosti v dodávanom stave:

- hustota.....1,20 - 1,30 g/cm<sup>3</sup>
- výtokový čas .....najmenej 90 s
- obsah neprchavých látok .....najmenej 62 % hm.
- teoretická výdatnosť.....10 - 12m<sup>2</sup>/l resp. 8 –9 m<sup>2</sup>/kg  
pri hrúbke 40 µm

### Zasychanie:

|          |              |
|----------|--------------|
| stupeň 1 | najviac 5 h  |
| stupeň 4 | najviac 10 h |

### Vlastnosti hotového náteru:

- vzhľad.....hladký, zliaty, polomatný až matný
- priľnavosť..... st.0-1
- tvrdosť kyvadlom.....najmenej 8 %
- krycia schopnosť..... st.1

### Odporúčaný stav podkladu:

- predchádzajúci náter: obrúsený
- podklad očistený na stupeň st.2 alebo Sa 2 1/2, bez mastnoty, vlhkosti a iných nečistôt
- minimálna teplota pri aplikácii + 5° C
- relatívna vlhkosť vzduchu v rozmedzí 30 – 70 %
- teplota podkladu najmenej 3° C nad rosným bodom

### **Pokyny k aplikácii :**

#### štetec

|                     |        |
|---------------------|--------|
| odporúčané riedidlo | S 6006 |
| objem riedidla      | 5-10 % |

#### striekanie NT

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| odporúčané riedidlo | S 6001      |
| objem riedidla      | do 10 %     |
| tryska              | 1,8 mm      |
| tlak                | 0,3-0,4 MPa |

### **Príklad postupu:**

#### Náter na kov (ocel):

- podklad otryskaný na čistotu Sa 2 ½, najneskôr do 2 h po otryskaní náter alebo ručne upravený podklad na čistotu St 2
- 1 krát **S 2590**, 40 - 60 µm  
po cca 6 h náter ďalšej vrstvy
- 1 krát **S 2590** 40 - 60 µm

### **Nanášanie, riedenie, čistenie náradia:**

Náter zasychá na vzduchu. Pred aplikáciou sa musí farba dokonale premiešať odo dna obalu. Riedi sa riedidlom S 6001 na optimálny výtokový čas cca 25-30 s pre NT striekanie, riedidlom S 6006 na optimálny výtokový čas cca 40 - 60 s pre natieranie štetcom. Pre vysokotlakové striekanie sa odporúča aplikovať v dodanom stave, prípadne doriediť prídavkom riedidla do 3%. Vysoká vlhkosť vzduchu a nízka teplota prostredia predlžuje zasychanie. Zasychanie je možné urýchliť prisúšaním do 80° C 20-30 min. Náradie sa čistí riedidlom S 6001, S 6006, C 6000 alebo prípravkom P 8500.

### **Balenie:**

podľa aktuálnej ponuky

**Skladovanie:**

Neskladovať spoločne s požívatinami a krmivami.

Skladovať v pôvodných, dobre uzatvorených obaloch pri teplote +5 až +25<sup>0</sup> C v suchom a vetranom sklade bez priameho účinku slnečného žiarenia, ktorý zodpovedá predpisom pre skladovanie horľavých kvapalín.

**Stupeň horľavosti:**

Je uvedený v KBÚ.

**Spôsob likvidácie odpadu:**

Je uvedený v KBÚ.

**Bezpečnosť a hygiena pri práci:**

Je uvedená v KBÚ.

**Údaje o výrobcovi a dovozcovi - distribútorovi:**

CHEMOLAK a. s.

Továrenská 7

919 04 Smolenice

Slovensko

Tel.: +421/33/5560 111

Fax: +421/33/5560 636

Infocentrum: +421/33/5560 555

[www.chemolak.sk](http://www.chemolak.sk)

[marketing@chemolak.sk](mailto:marketing@chemolak.sk)

[priemysel@chemolak.sk](mailto:priemysel@chemolak.sk)

**Upozornenie**

Tieto informácie a uvedené odporúčenia vychádzajú zo skúšobných výsledkov, pozorovaní alebo skúseností získaných pri špeciálne definovaných skúškach. Príklady náterových postupov nie sú záväzné, je potrebné ich prispôsobiť Vaším skutočným podmienkam a potrebám, oblasti použitia a podmienkam pri spracovaní - aplikácií. Užívatelia zodpovedajú za správne použitie výrobku a musia zvážiť všetky faktory a podmienky, ktoré môžu ovplyvniť konečnú kvalitu povrchovej úpravy.

Vyhradzujeme si právo na zmenu údajov v technicko-propagačných materiáloch bez predchádzajúceho upozornenia.