



Pattex Wood Express

Rýchlotvrdnúce disperzné lepidlo
na báze polyvinylacetátu

VLASTNOSTI

- veľmi krátka doba vytvrdnutia
- stredne viskózne
- vhodná na montážne a plošné lepenie, škárovanie
- odoláva vode podľa EN 204/D2
- odoláva starnutiu
- nespôsobuje zafarbenie dreva (aj pri drevinách obsahujúcich tanín)

OBLASTI POUŽITIA

Na montážne a konštrukčné lepenie v interiéri aj exteriéri, napr. okná, dvere, lamelovanie okenných hranolov. Na veľkoplošné lepenie, napr. lepenie vrstvených lisovaných dosiek na drevotrieskové dosky na parapety. Na lepenie škár, napr. na kuchynské pracovné dosky, ako aj na všetky druhy lepenia vo vnútorných priestoroch so silným klimatickým kolísaním a vlhkostným zaťažením.

PRÍPRAVA POVRCHU

Povrch musí byť suchý, zbavený prachu a mastnoty; plochy musia do seba presne zapadať. Špeciálne druhy drevín, ako napr. tиковé drevo, umyte rozpúšťadlom. Vlhkosť dreva musí byť v rozmedzí 8 až 12%. Vyššia vlhkosť predlžuje dobu vytvrdnutia lepidla.

SPRACOVANIE

Jednostranne v tenkej vrstve štetcom, plastovou stierkou, valčekom na lepidlo alebo strojovým zariadením na nanášanie lepidla. Na tvrdé a masívne drevo sa odporúča obojstranný nános. Lepidlo nesmie prísť do styku s pracovnými nástrojmi s obsahom železa (nebezpečie zafarbenia). Lepené plochy spojte počas otvorenej doby a zalisujte napr. svorkami. V závislosti od štruktúry, tvaru a hrúbky materiálu použite lisovací tlak najmenej 0,2 N/mm² (2 kp/cm²) pri lepení plôch, pri montážnom lepení odporúčame tlak najmenej 0,3 – 0,7 N/mm² (3 – 7 kp/cm²). Lisovacia doba závisí od teploty, druhu a vlhkosti dreva a množstva naneseného lepidla. Pri normálnych podmienkach sú lisovacie doby nasledovné:

Lepenie dreva:	cca 12 minút pri +20°C cca 8 minút pri +30°C
----------------	---



Lepenie dosiek s vrstvou lisovacej hmoty:	cca 15 minút pri +20°C
---	------------------------

HPL:	cca 8 minút pri +60°C cca 4 minút pri +80°C
------	--

Lepenie dyhovaných hrán:	cca 6 min. pri +20°C cca 90 sek. pri +60°C cca 60 sek. pri +80°C
--------------------------	--

Pri lepení hrán s vrstvou lisovacej hmoty sú lisovacie doby dlhšie. Tieto hodnoty platia pre nános lepidla 150 g/m². Tenšie nánosy lepidla skracujú lisovacie doby, hrubšie ju predlžujú. Pri lisovaní za tepla spracovávajú materiál až po vychladnutí (cca po 2 hodinách). Konečnú pevnosť dosiahnete po 24 hodinách.

Hodnota pH Pattex Express je cca 7. Pri špeciálnych druhoch dreva nie je spôsobená žiadna zmena zafarbenia, pokiaľ nebolo lepidlo nanášané kovovými, železo obsahujúcimi nástrojmi. Zmenu zafarbenia odstránite podľa okolností 2 až 3% vodným roztokom kyseliny šťaveľovej.

NEPREHLIADNITE

Pracovné nástroje ihneď po použití očistite studenou vodou. Zaschnuté zvyšky lepidla nechajte odmočiť a následne odstráňte. Pri likvidácii produktu zvyšky lepidla vytlačte, nechajte vytvrdnúť a odložte na miesto určené obcou na ukladanie odpadu. Obaly určené na recykláciu odovzdávajte len úplne vyprázdnené (vrátane hnacieho plynu).

BALENIE

Plastová nádoba: 250 ml, 750 ml

SKLADOVANIE

Skladujte 12 mesiacov v tesne uzatvorených nádobách na suchom a chladnom mieste pri teplotách nad 0°C.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Hodnota pH:	cca 7
Pevnosť spoja:	odoláva krátkodobému pôsobeniu vody podľa EN204 - D1 a D2
Hustota:	cca 1,1 g/cm ³
Lepený spoj:	transparentný, pružný, šetrný k nástrojom a odoláva stárnutiu
Tepelná odolnosť:	krátkodobo až do +95°C (je možné predyhovanie) dlhodobo až do +70°C
Teplota pri spracovaní:	viac ako +3°C (teplota miestnosti, materiálu a lepidla)
Spotreba:	cca 150 g/m ² podľa nasiakavosti podkladu
Otvorená doba:	cca 8 min. pri +20°C

UPOZORNENIE:

Všetky údaje vychádzajú z našich dlhoročných znalostí a skúseností. Vzhľadom na rozdielne podmienky pri realizácii a na množstvo používaných materiálov slúži naše písomné a ústne poradenstvo ako nezáväzná odporúčanie. V prípade pochybností a nepriaznivých podmienok odporúčame urobiť vlastné skúšky, poprípade si vyžiadať odbornú technickú konzultáciu. Uverejnením týchto informácií o výrobku strácajú všetky skôr uverejnené informácie svoju platnosť.

DISTRIBUTÉR

HENKEL SLOVENSKO, spol. s r.o.
Mlynské nivy 55
821 09 Bratislava
Tel.: 02/333 19 113
www.pattex.sk